Bedienungsanleitung

Abyzz E

Made in Germany

AFC400

© 2017 *venotec* GmbH

GmbH

Am Nordkreuz 36
26180 Rastede
Deutschland

www.venotec.de

Ansprüche gegenüber *venotec* in Anlehnung an die in diesem Handbuch beschriebenen Produkte richten sich ausschließlich nach den Garantiebestimmungen des Herstellers. Durch technische Verbesserungen und Innovationen können die Produktspezifikationen von den in diesem Handbuch gemachten Angaben abweichen. *Abyzz* und *venotec* sind eingetragene Markenzeichen.

Stand: 31.07.2017

Inhalt **Seite**

Vorwort	4
Lieferumfang	5
Funktionsbeschreibung	6
Abyzz Peripheriegeräte und Anschlussmöglichkeiten	7
Warnhinweise	8
Bestimmungsgemäße Anwendung und allgemeine Hinweise	9
Installation des Treibers	10
Installation der Pumpe	11
Inbetriebnahme	11
Einlaufphase	12
Beschreibung der Bedienelemente	12
Bedienung	13
Wartung	15
Garantie	17
Technische Änderungen	18
Störungsbeseitigung	19
Entsorgung	20
Technische Daten	21
Werkstoffe	21
Anhang	23 ff

Vorwort

Vielen Dank, dass Sie sich für eine *Abyzz* Pumpe entschieden haben. Mit diesem leistungsfähigen Produkt haben Sie eine hocheffiziente und voll regelbare Pumpe, welche mit höchsten Ansprüchen an Qualität und Leistung in Deutschland entwickelt und gefertigt wird, erworben. Dieses Handbuch soll Ihnen dabei helfen, das Produkt in Betrieb zu nehmen und die erforderlichen Einstellungen vorzunehmen.

Damit Sie lange Freude an dem Produkt haben, bitten wir Sie, diese Anleitung aufmerksam durchzulesen und sich an unsere Empfehlungen zu halten.

Sollte die Qualität Ihres Produktes einmal nicht Ihren Erwartungen entsprechen, so wenden Sie sich bitte an den Händler, über den Sie dieses Produkt bezogen haben oder zögern Sie nicht, direkt mit uns Kontakt aufzunehmen. Wir empfehlen Ihnen, Ihr Produkt mit dem beiliegenden Formular bei uns zu registrieren, damit wir Ihnen den optimalsten Service bieten können. Achten Sie bitte darauf, dass Sie die an den Produkten angebrachten **Seriennummernsiegel schadensfrei** halten und teilen Sie uns diese Nummern bei Bedarf mit.

Legende

Besonders wichtige Informationen sind mit diesem Zeichen hervorgehoben.

Lieferumfang

Alle Modelle werden mit einer mehrsprachigen Bedinungsanleitung und einem Satz Registrierungsunterlagen für Garantie- und Servicezwecke ausgeliefert.

1 *Abyzz AFC400* Pumpe mit 10m Leitung
1 *Abyzz AFC400* Treiber
1 *Abyzz* Verbindungsleitung (für *Abyzz* Peripheriegeräte)
1 *Abyzz* Netzleitung
1 Bedienungsanleitung

Funktionsbeschreibung

Das Herzstück der *Abyzz* Pumpen ist ein sinusgesteuerter dreiphasiger Synchronmotor. Der Wirkungsgrad des Motors beträgt über 90% und macht ihn damit zu einem der effizientesten Motoren. Die integrierte Lagerspülung bietet optimalen Schutz gegen Verkalkung und sorgt für einen wartungsarmen Betrieb.

Die verarbeiteten Materialien sind auf lange Lebensdauer ausgelegt und entsprechen höchsten Anforderungen und Qualitätsstandards. Die Produkte wurden in Deutschland entwickelt und hergestellt. Das ist unser Verständnis von:

„Made in Germany“

Die elektronische Steuerung bietet optimale Betriebseigenschaften. Hierzu gehören insbesondere:

- Regelbarer Drehzahlbereich (0...100%)
- Programmierbare Steuerung
- Trockenlaufwarnung
- Sanftanlauf
- Busfähiges Interface *
- Verriegelbare Steckkontakte
- Temperaturschutz
- Überstromschutz
- Strombegrenzung
- Geräuscharmer Betrieb
- Hohe Lebensdauer
- Minimale Verlustleistung
  (besonders geringe Abgabe von Verlustwärme an das Wasser).

Abyzz Peripheriegeräte und Anschlussmöglichkeiten

Das für den Anschluss von Peripheriegeräten notwendige *Abyzz* Verbindungskabel gehört bereits zum Lieferumfang der Pumpe*. Haben Sie keine weiteren Peripheriegeräte in Benutzung, sichern Sie die beiden Anschlüsse bitte mit den beiliegenden Schutzkappen vor Korrosion und Staub.

Abyzz Control System (ACS):

Mit dem *ACS* haben Sie die Möglichkeit, mehrere (derzeit bis zu 8) *Abyzz* Pumpen zu steuern. Sie können unterschiedliche Profile programmieren, welche beispielsweise Wellen, Tiden oder zufällige Strömungsmuster erzeugen.

Weiterhin bietet Ihnen das *ACS* Ihnen die Möglichkeit, eine zentrale Bedienung und Überwachung aller angeschlossenen busfähigen *Abyzz* Produkte durchzuführen. So werden zum Beispiel Betriebsdaten, Alarme, Temperaturen etc. zentral auf dem *ACS* angezeigt.

Hierzu befinden sich auf der Unterseite der *Abyzz Treiber* zwei D-Sub Anschlüsse. Der mit „Master“ beschriftete Anschluss wird immer in Richtung des *ACS* angeschlossen, der Anschluss „Slave“ immer in Richtung der nächsten *Abyzz* Pumpe.

Abyzz Interface (AInt):

Wir bieten Ihnen mit dem *Abyzz Interface* die Möglichkeit, Ihre *Abyzz* Pumpen an ein bei Ihnen bereits vorhandenes Steuerungssystem (SPS, Aquariencomputer, etc.) einzubinden.

Diese müssen lediglich über einen 0…10V Ausgang verfügen. Nach Anschluss des *Abyzz Interface* wird die interne Programmierung des Treibers ausser Kraft gesetzt und die Drehzahl der Pumpe wird über die eingestellte Gleichspannung geregelt. Die Überwachungs- und Schutzfunktionen der Pumpe sowie die Anzeige der Betriebsdaten bleiben aktiviert, die Funktion der Tastatur am Treiber wird deaktiviert.

Für bestimmte Geräte sind fertige Adapter lieferbar, bei Interesse kontaktieren Sie uns bitte.

Warnhinweise

- Vor Arbeiten an der Pumpe grundsätzlich den Netzstecker ziehen!
- Achtung Hochspannung: Eine Öffnung der Elektronik (*Abyzz* Treiber) ist untersagt und nur durch den Hersteller durchzuführen!
- Trennen Sie während des Betriebs auf keinen Fall die Motorzuleitung vom Treiber!
- Verbinden Sie nur eindeutig zugehörige Teile miteinander!
- Halten Sie die Zuleitungen, Stecker und Treiber trocken und schützen Sie die Komponenten vor Beschädigungen.
- Arbeiten Sie grundsätzlich nicht mit feuchten Händen an der Verkabelung oder am Treiber.
- Betreiben Sie das Produkt nur dann, wenn sich keine Personen im Wasser aufhalten oder Personen Kontakt mit dem Wasser haben.
- Prüfen Sie das Produkt von dem Einsatz auf eventuelle Beschädigungen und setzen Sie auf keinen Fall ein sichtbar beschädigtes Produkt ein.
- Schliessen Sie *Abyzz* Geräte nur an geeignete, den einschlägigen Normen entsprechende Steckdosen mit Schutzkontakt an, welche über einen Fehlerstrom-Schutzschalter (FI) abgesichert sind.

Bestimmungsgemäße Anwendung und allgemeine Hinweise

Das Produkt ist zum Bewegen von Flüssigkeiten (Meerwasser, Süsswasser, Brackwasser, Chlorwasser und andere nicht gegen Komponenten der Pumpe aggressive Flüssigkeiten) mit einer Temperatur von +2°C bis +40°C geeignet. Eine Liste der mit dem zu fördernden Medium in Kontakt tretenden Teile finden Sie im Anhang, für nicht o.a. Medien stellen Sie bitte die Verträglichkeit mit den angegebenen Komponenten vor dem Einsatz sicher.

Das Produkt kann sowohl klares als auch verschmutztes Wasser bis zu einer Partikelgröße von 5mm fördern. Beim Einsatz im Schmutzwasser ist eine regelmäßige Reinigung und der Einsatz eines Vorfilters zum Schutz der Pumpe erforderlich. Hierbei ist besonders der interne Spülkanal zu reinigen. Abrasive Bestandteile erhöhen den Verschleiß - Schäden hierdurch sind von der Garantie ausgeschlossen.

Die Pumpe muss immer unterhalb des Wasserspiegels montiert werden.

Bitte beachten Sie grundsätzlich die allgemein gültigen nationalen und internationalen Bestimmungen bei der Installation.

Der maximale Arbeitsdruck darf 1,2 bar nicht überschreiten.

Vor einer Lagerung muss das Produkt gründlich mit Süsswasser und geeigneten Reinigungsmitteln (z.B. Essig) gesäubert werden, da sich sonst Rückstände in der Pumpe absetzen können.

Beim Einsatz achten Sie bitte darauf, den Ansaugkanal ausreichend zu schützen, da sonst Tiere oder Gegenstände in die Pumpe gelangen, um somit Schäden zu vermeiden.

Installation des Treibers

Montage:

Das Produkt darf nicht im Freien montiert werden. Die zur Befestigung vorgesehene Wand muss trocken und vor Spritzwasser und Feuchtigkeit geschützt sein. Eine geeignete Steckdose sollte sich in entsprechender Entfernung befinden. Von Decken ist ein minimaler Abstand von 30cm einzuhalten.

Leitungsverlegung:

Bei der Leitungsverlegung ist darauf zu achten, dass kein Tropfwasser über die Leitungen zur Elektronik gelangen kann.

Bitte beachten Sie, dass Sie mehrere Treiber an einer Absicherung aufgrund des Einschaltstromes des Treibers nicht gleichzeitig einschalten sollten. Verwenden Sie keine Mehrfach-Steckdosenleisten und überschreiten Sie auf keinen Fall die zulässige Anschlussleistung Ihrer Zuleitung.

Umgebungstemperatur und Kühlung:

Das Produkt kann bei Umgebungstemperaturen von 2°C bis +35°C eingesetzt werden.

Um eine ausreichende Kühlung sicherzustellen, sollte der Treiber zur Oberseite des Gehäuses **mindestens 30cm** Abstand von Objekten (Wänden, Decken, Kabelkanäle, Rohrleitungen etc.) haben. Der Kühlkörper darf nicht abgedeckt werden. Es ist empfehlenswert, den Treiber keiner zusätzlichen Wärmequelle (Heizung, Beleuchtung, Sonnenlicht) auszusetzen und grundsätzlich beim Betrieb innerhalb von Schränken, engen Räumen oder Regalen für ausreichende Belüftung zu sorgen.

Elektrischer Anschluss:

Der *Abyzz* Treiber benötigt eine Spannung von 230V/50…60Hz bzw. 100-120V/ 50…60Hz (US Variante).

Der Anschluss hat an einer geeigneten, vorschriftsmäßig installierten Schutzkontaktsteckdose zu erfolgen, welche über einen Schutzschalter entsprechend DIN VDE 0100T739 (FI-Schutzschalter) abgesichert ist. Wir empfehlen, nicht mehr als 4 Controller an eine Zuleitung anzuschließen (16A Absicherung).

Sollte einmal eine Sicherung defekt sein, tauschen Sie sie ausschließlich mit Sicherungen gleichen Typs.

400 W Modelle 250V 8A T

Das Produkt verfügt über zwei getrennte Schmelzsicherungen und einen Hauptschalter, welche im Steckerelement untergebracht sind. Zum Herausnehmen der Sicherungen muss der Kaltgerätestecker der *Abyzz* Netzleitung entfernt werden. Der Kaltgerätestecker ist mit einer Verriegelung ausgestattet, um ein Herausfallen zu vermeiden. Drücken Sie die rote Verriegelungstaste (P2) am Kaltgerätestecker und ziehen Sie den Stecker heraus. Sie können dann die Sicherungsschublade (P1) entnehmen und die Schmelzsicherungen tauschen.

Installation der Pumpe

Die *Abyzz* Pumpe kann nur getaucht bis zu einer Tiefe von 0,5-8 Metern betrieben werden. Die Montage kann über das optional erhältliche Zubehör erfolgen, bitte kontaktieren Sie bei Bedarf unseren Vertrieb (info@abyzz.de). Die Montage muss durch Fachpersonal erfolgen.

Inbetriebnahme

Nach sachgemässer Installation kann die *Abyzz* Pumpe in Betrieb genommen werden. Verbinden Sie hierzu das Motoranschlusskabel mit dem Treiber. Der Stecker ist codiert und kann nur in einer Position verbunden werden. Der verwendete Stecker erfüllt höchste Anforderungen an Dichtigkeit und Sicherheit. Verschrauben Sie den Stecker, um diese Eigenschaften zu gewährleisten. Verbinden Sie die *Abyzz* Netzleitung mit dem Treiber und stecken Sie den Netzstecker in eine geeignete Schutzkontaktsteckdose und schalten Sie den Hauptschalter ein.

Die LED befindet sich im blinkenden Zustand. Sie können die Pumpe in jeder Betriebsart mit einem Druck auf die Taste „Start/Stop“ starten und anhalten.

Läuft die Pumpe mit mehr als 40% Ihrer Leistung plötzlich trocken, wird die Trockenlaufwarnung aktiv. Dieser schaltet die Pumpe ab und meldet einen Fehler („DRYRUN !“ und akustisches Signal). Nach einigen Sekunden läuft die Pumpe selbstständig wieder an und nimmt, so der Trockenlauf behoben ist, ihren Betrieb wieder auf.

Einlaufphase

Trotz sehr hoher Präzision lassen sich minimale Fertigungstoleranzen bei der Herstellung der Lager nicht vermeiden. Dieser Zustand kann während der Einlaufphase der Pumpe Geräusche erzeugen. Dies ist jedoch normal und stellt kein langfristiges Problem dar. Während des Gerätetests nach der Fertigung werden alle Pumpen auf ihre Leistung, Rundlauf und Geräuschentwicklung geprüft. Die Einlaufphase kann je nach Betriebsart einige Tage dauern. In Abbildung P3 ist der Unterschied zwischen einem fabrikneuen Lager (links) und einem Lager nach der Einlaufphase (rechts) deutlich zu sehen. Nach der Einlaufphase werden diese Betriebsgeräusche nahezu verschwinden.

Beschreibung der Bedienelemente

Display:

Das Display informiert Sie über den Betriebszustand der Pumpe. Das Display geht nach 3 Minuten in einen Ruhemodus, um maximale Lebensdauer und geringsten Stromverbrauch zu ermöglichen. Durch einen Druck auf eine Taste wird das Display wieder eingeschaltet. Die Übersicht wechselt alle 2 Sekunden wie folgt und zeigt Ihnen die folgenden Betriebsdaten an:

- Eingestellte Leistung in %
- Betriebsmodus (Perm, Random, Random 2, Wave)
- Interne Treibertemperatur
- Warnmeldungen

Die Anzeige der ersten Zeile ändert sich von „Stopped“ zu „Running“, wenn Sie die Drehzahl erhöhen und die Pumpe einschalten. Bei Verwendung eines *ACS* wird in der Übersicht die aktuelle Adresse des Treibers angezeigt.

LED:

Die LED zeigt über ein Blinksignal eine korrekte Funktion an und ermöglicht auch bei abgeschaltetem Display (erfolgt automatisch) eine optische Überwachung.

Tastatur:

Die Tastatur ermöglicht die direkte Bedienung und im Menü die Programmierung der Pumpe.

Bedienung

In der Betriebsart „Permanent“ (Auslieferungszustand) können Sie mit der Taste „Start/Stop“ den Motor starten oder stoppen und mit den Tasten „auf“ und „ab“ die Drehzahl verändern. Möchten Sie die neue Drehzahl dauerhaft speichern, so drücken Sie die Taste „M“ und der zuletzt eingestellte Wert bleibt erhalten. Die Einstellung „Start/Stop“ wird automatisch gespeichert, so dass die Pumpe nach einem Verlust der Betriebsspannung oder nach betätigen des Hauptschalters automatisch wieder in den ursprünglichen Betriebsmodus geht.

Wenn Sie in das Menü gelangen möchten um Betriebsdaten anzeigen zu lassen oder um die Pumpe zu programmieren, drücken Sie die Taste „M“. Eine Übersicht des Menüs finden Sie im Anhang unter P4.

Sie gelangen in das Menü und die aktuelle Betriebsart wird angezeigt. Drücken Sie die Tasten „auf“ und „ab“, um im Menü zu navigieren. Es werden aufeinanderfolgend der aktuelle Softwarestand, die Betriebsstunden und die Betriebsart angezeigt. Weiterhin kann die Treiberadresse angezeigt und gelöscht werden.

Der Kontrast des Displays kann in der entsprechenden Übersicht eingestellt werden, indem Sie die Taste „Start/Stop“ gedrückt halten und die Tasten „hoch“ oder „runter“ drücken.

Möchten Sie nun die Betriebsart ändern, drücken Sie bei der Anzeige der Betriebsart die Taste „Start/Stop“. Sie können nun die Betriebsart mit den Tasten „auf“ und „ab“ einstellen. Die verschiedenen Betriebsarten sind:

a) Permanent:
   Die Pumpe läuft dauerhaft mit einer fest eingestellten Drehzahl.

b) Wave:
   Die Pumpe wechselt in einstellbaren Zeiten zwischen zwei fest einstellbaren Drehzahlen.

c) Random:
   Die Pumpe wechselt in einer einstellbaren Zeit die Drehzahl innerhalb eines einstellbaren Minimal- und Maximalwertes

d) Random 2:
   Wie Modus Random, jedoch wird auch die Zeit zwischen den Wechseln zufällig gewählt.

e) *BOOST*MODE:
   Wird der *BOOST*MODE aktiviert, erzeugt die Pumpe unabhängig vom programmierten Betriebszustand, ein separates Intervall, um z.B. Schmutz aufzuwirbeln.

Wenn Sie die Betriebsart gewählt haben, drücken Sie „Start/Stop“. Sie werden danach gebeten, die entsprechenden Daten (Minimal- und Maximalleistung, Zeitintervall) einzugeben. Bestätigen Sie jede Einstellung abschließend mit „Start/Stop“. Zum Abschluss werden die Einstellungen automatisch gespeichert und Sie gelangen wieder in die Übersicht.

Wartung

Achtung, sehr starkes Magnetfeld !

- Lebensgefahr für Personen mit Herzschrittmachern !
- Läufer nicht in die Nähe von Herzschrittmachern, Kreditkarten, Datenträgern oder ähnliche, auf magnetische Felder empfindliche Gegenstände bringen!
- Verletzungsgefahr durch Klemmung!
- Keine Metallteile in der Nähe des Läufers ablegen!

Abyzz Pumpen sind bei sachgemäßem Betrieb nahezu wartungsfrei.

Sollte die Durchflussleistung nachlassen, dann haben sich möglicherweise Schmutzpartikel im Flügelrad verfangen, die zu entfernen sind. Auch leichte Vibrationen können ein Hinweis auf Verschmutzungen des Flügelrades sein.

Sollte eine vollständige Reinigung notwendig sein, demontieren Sie die umlaufenden Schrauben (P5, P6) und nehmen Sie den vorderen Teil der Pumpe ab. Bitte beachten Sie, dass beim erneuten Zusammenbau zwingend neue selbstsichernde Muttern verwendet werden müssen.

Danach kann das Schutzgitter nach hinten abgezogen werden und der Motor kann gereinigt werden (P10).

Sollte eine Demontage des Flügelrades notwendig sein, lösen Sie mit einem passenden Innensechskantschlüssel die Halte-schraube (P8) und ziehen das Flügelrad von der Welle. Diese Schraube ist aus Titan und darf nicht durch eine andere Schraube ersetzt werden!

Das hintere Lager kann durch Öffnen des hinteren Lagersitzes inspiziert werden (P7).

O-Ringe und Gummiteile unterliegen einer nicht vermeidbaren Alterung und sollten bei Bedarf getauscht werden. Diese Teile können unter Nennung der Teilenummer als Ersatzteile bezogen werden.

Die Pumpe sollte in Anlagen, welche ständig und intensiv aufgekalkt werden (z.B. Steinkorallenbecken), in regelmäßigen Abständen entkalkt werden.

Tip:
Wir empfehlen zum Reinigen den Abyzz Pump Cleaner, hiermit haben Sie die Gewissheit, Ihre Pumpe nicht zu schädigen.

Garantie

Begleitend zur gesetzlichen Gewährleistung gewähren wir Ihnen 12 Monate Garantie. Wir bieten Ihnen die Möglichkeit, nach erfolgter Registrierung Ihres Produkts innerhalb von 4 Wochen nach Kaufdatum (es gilt das Datum des Kaufbelegs) die Produktgarantie von 12 Monaten auf 10 Jahre „Lifetime Guarantee“ kostenfrei zu verlängern. Die Garantie gilt jeweils in dem Land, in welchem das Gerät erworben wurde - eine Erstattung von Rücksendekosten kann ausschließlich in dem Erwerbsland erfolgen.

Im Falle einer Beanstandung senden Sie, falls erforderlich, das Gerät optimalerweise originalverpackt mit beiliegendem Kaufbeleg direkt an ihren Händler oder kontaktieren Sie uns unter service@abyzz.de, um eine RMA Nummer und Rücksendeadresse zu erhalten. Wir bitten um Ihr Verständnis, daß an uns unfrei gesendete Lieferungen oder Lieferungen ohne RMA Nummer nicht angenommen werden. Diese Sendungen gehen unbearbeitet an den Absender zurück.

Die Garantie erstreckt sich auf Werkstoff-, Funktions- und Produktionsmängel, welche bei bestimmungsgemäßem Gebrauch auftreten können. Sie gilt ausdrücklich nicht für Schäden durch Verschleiß, Transporte, Ersatzansprüche über das Produkt hinaus, unsachgemäße Behandlung, Fahrlässigkeit, falschen Einbau oder nach Eingriffen und Veränderungen, welche von nicht autorisierten Personen vorgenommen wurden. Wir schließen für diese Fälle jede Haftung ausdrücklich aus. Folgeschäden, wie z.B. Verlust von Korallen, Fischen sowie Wasserschäden, die durch z.B. einen Pumpenausfall oder fehlenden Ansaugschutz entstehen, sind ausdrücklich von Garantie- und Gewährleistungsansprüchen ausgeschlossen. Verkalkung im Inneren der Pumpe und daraus resultierende Schäden und/oder Motorschäden, Schäden durch unsachgemäßen Gebrauch sowie Kabelschäden (z.B. durchgescheuerte Kabel) sind von der Garantie ausgeschlossen. Ein sofortiger Garantieverlust liegt vor bei: Abgetrennten Originalsteckern, Einbau von nicht originalen Ersatzteilen, Schäden durch angesaugte Teile, Motorschäden durch Verjüngung des Ansaugstutzens oder bei Betrieb mit ganz- oder teilgeschlossenem Kugelhahn im Ansaugbereich, Motorschäden durch dauerhaften Trockenlauf, Entkalkungsschäden bei unsachgemäß verwendeten oder nicht geeigneten Chemikalien, Motorschäden durch extern vorgeschaltete Elektroniken und Schäden durch Feuchtigkeit im Treiber.

*** Die „Lifetime Guarantee“ bezieht sich auf die minimale Lebensdauer der Pumpe, diese wird mit 10 Jahren angegeben.**

Technische Änderungen

Aufgrund stetiger Weiterentwicklung und Innovation, welche insbesondere der Qualität, der Sicherheit und dem Fortschritt dienen, behält sich der Hersteller das Recht auf technische Änderung vor.

Störungsbeseitigung

Sollten trotz des hohen Qualitätsstandards doch einmal Fehler auftreten, nutzen Sie die folgende Checkliste um diese zu beheben bzw. einzugrenzen. Diverse Fehler werden bereits durch die Elektronik erkannt und angezeigt.

Störung	**Ursache**	**Abhilfe**
Anzeige leuchtet nicht, LED blinkt	a) Bildschirmschoner an	a) Taste drücken
Anzeige leuchtet nicht, LED blinkt nicht	a) Netzspannung nicht vorhanden b) Sicherung(en) defekt	a) Netzanschluss prüfen b) Sicherungen tauschen *Kann der Fehler nicht behoben werden (Sicherungen gehen immer defekt), liegt ein Fehler im Treiber vor. In diesem Fall kontaktieren Sie bitte den Service.*
Status: COMM FU !	a) Kommunikation Steuerung ausgefallen	a) Gerät ausschalten und nach 10 Sek. wieder einschalten
Status: Imax!	a) Überstromfehler, Motor überlastet	a) Motor auf Freigängigkeit prüfen
Status: MOTOR ?	a) Motor nicht gefunden	a) Verbindung zum Motor prüfen, Stecker prüfen
Status: TEMP !	a) Treiber überhitzt	a) Treiber abkühlen lassen, Umgebungstemperatur senken
Status: DRYRUN !	a) Motor läuft trocken oder zieht Luft	a) Wasserstand prüfen
Status: LOW VOLT !	a) Netzspannung zu gering b) Zu viele Geräte an einer Leitung c) Netzleitung zu lang	a) Netzspannung prüfen b) Anzahl der Geräte reduzieren c) Leitungslänge reduzieren, Mehrfachstecker entfernen *Gerät funktioniert weiterhin, erreicht jedoch keine Maximalleistung*

Ist der Fehler durch Überprüfung der Leitungen (fehlerhafte Verbindung), der Netzspannung und der Pumpe (Leichtlauf, Verstopfung) nicht zu beheben, kontaktieren Sie bitte Ihren Fachhändler. In einem solchen Fall halten Sie bitte die Seriennummern des Treibers und des Motors bereit. Sie finden diese auf dem Seriennummernsiegel (blauer Aufkleber) oder auf Ihrer Verpackung.

Entsorgung

Das Produkt darf nach der Verordnung RL2002/96/EG nicht im normalen Hausmüll entsorgt werden.

Wir bieten unseren Kunden an, Altgeräte innerhalb Deutschlands kostenfrei zurückzugeben und die fachgerechte Wiederverwertung oder Entsorgung zu übernehmen. Die zugehörige WEEE Nummer beim EAR lautet:

DE 16546900

Wenn Sie das Produkt nicht durch uns entsorgen lassen, übernehmen Sie auf eigene Kosten die Pflicht der Entsorgung nach den gesetzlichen Vorschriften und stellen uns von der Verpflichtung gemäß §10 Abs. 2 ElektroG und damit in Zusammenhang stehender Ansprüche von Dritten frei.

Technische Daten

Modell		400W
Förderleistung maximal	:	220.000 l/h
Förderleistung nominal	:	165.000 l/h
Abströmgeschwindigkeit maximal	:	3,3 m/s
Aufnahmeleistung	:	4...400 W
Betriebsspannung	:	230V~, 50…60Hz 100-120V~, 50…60Hz (optional)

Werkstoffe

In Verbindung mit dem zu fördernden Medium treten folgende Stoffe:

ABS GF 20, PVC, WCNi, Titan Gd. 2, SSIC, NBR, CR, EPDM, PU

CE-Konformitätserklärung

venotec GmbH
Am Nordkreuz 36
26180 Rastede

Hiermit erklären wir, dass die Bauart des Pumpensystems

Abyzz AFC400

folgenden einschlägigen Bestimmungen entspricht:

EG Richtlinie 2014/30/EU

Angewendete harmonisierte Normen:

DIN EN 61000-6-1
DIN EN 61000-6-2
DIN EN 61000-6-4
DIN EN 61000-3-2

Diese Geräte sind Geräte der Klasse A. In Wohnumgebungen können diese Geräte Funkstörungen verursachen. In diesem Fall obliegt es dem Anwender, angemessene Maßnahmen zu ergreifen.

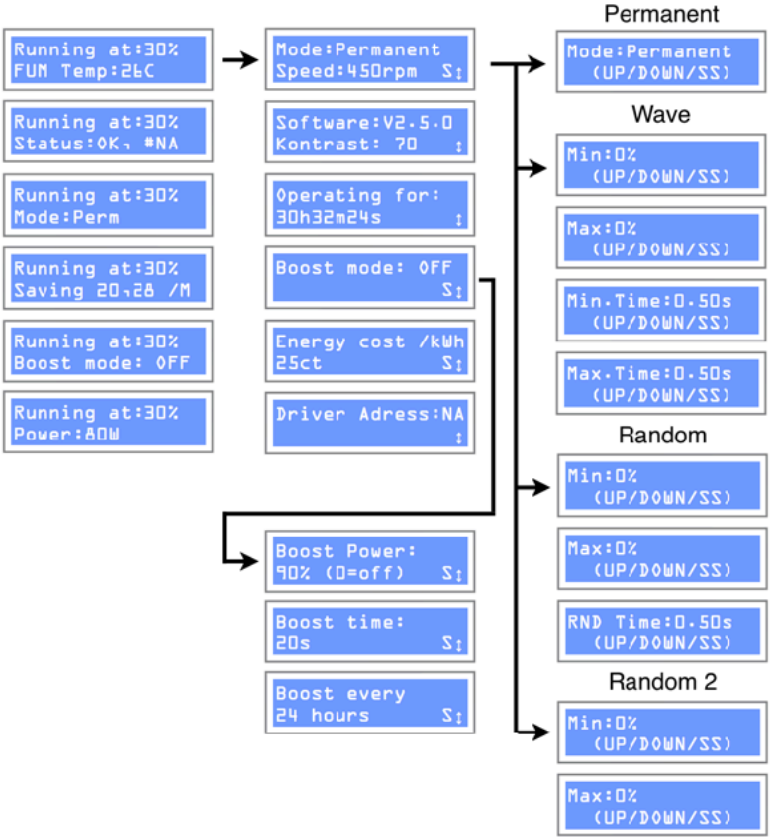
Alexander Grah
CEO

Anhang

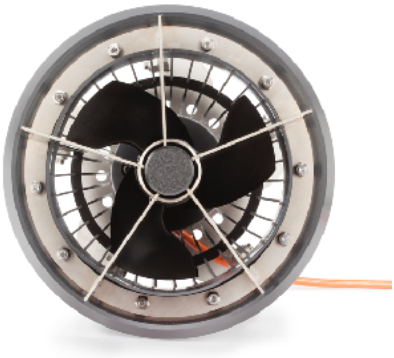
P1

P2

P3

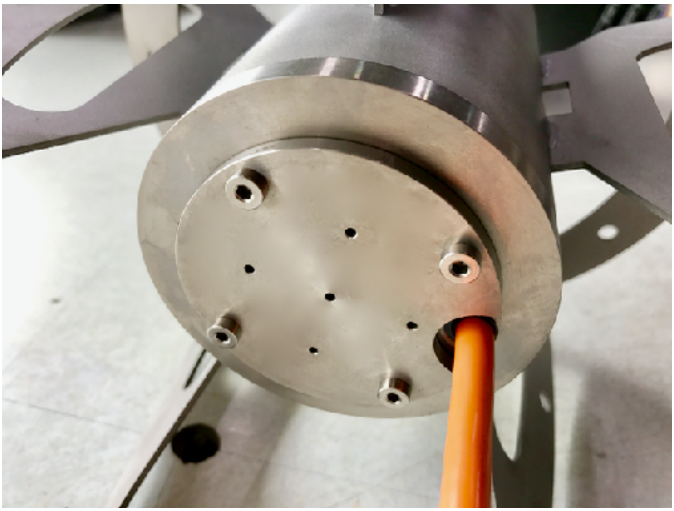

Running at:30%
FUN Temp:26C
Running at:30%
Status:OK, #NA
Running at:30%
Mode:Perm
Running at:30%
Saving 20,28 /M
Running at:30%
Boost mode: OFF
Running at:30%
Power:80W
Mode:Permanent
Speed:450rpm S:
Software:V2.5.0
Kontrast: 70 :
Operating for:
30h32m24s :
Boost mode: OFF
S:
Energy cost /kWh
25ct S:
Driver Adress:NA
:
Boost Power:
90% (0=off) S:
Boost time:
20s S:
Boost every
24 hours S:
Permanent
Mode:Permanent
(UP/DOWN/SS)
Wave
Min:0%
(UP/DOWN/SS)
Max:0%
(UP/DOWN/SS)
Min.Time:0.50s
(UP/DOWN/SS)
Max.Time:0.50s
(UP/DOWN/SS)
Random
Min:0%
(UP/DOWN/SS)
Max:0%
(UP/DOWN/SS)
RND Time:0.50s
(UP/DOWN/SS)
Random 2
Min:0%
(UP/DOWN/SS)
Max:0%
(UP/DOWN/SS)

P4



P5

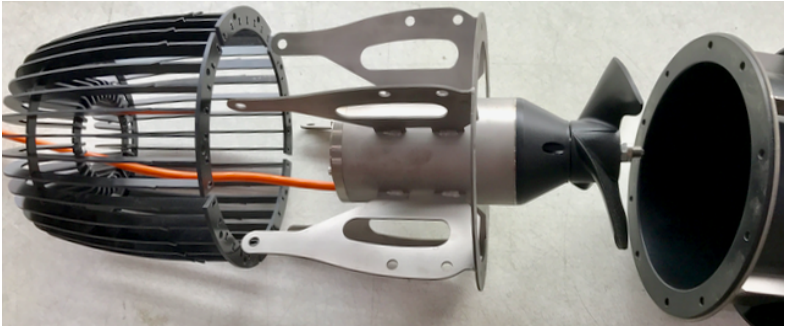
P6



P7

P8

P9



P10